



Versión	1
Fecha actualización	06 /03/2024

Nombre del producto:	Colores disponibles
ACELERANTE BIOLÓGICO ROTOPLAST	N/A

Línea Agua Agro Aseo Vial Otra

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Este es un avanzado tratamiento biológico especialmente diseñado para digerir y licuar desperdicios orgánicos, grasas y aceites animales y/o vegetales, neutralizando y eliminando los malos olores de forma inmediata. Reduce los sólidos suspendidos, minimiza la demanda biológica y química de oxígeno (DBO y DQO), SÓLIDOS TOTALES y SUSPENDIDOS, GRASAS Y ACEITES no es tóxico, no contiene ácidos ni alcalinos, no es patógeno y es 100% Biodegradable.

Esta formulación preparada para uso y aplicación inmediata, es muy resistente a detergentes, desinfectantes y cloros lo que la hace muy efectiva para aplicaciones en trampas de grasa, desagües y alcantarillados. Es también resistente para uso en aguas con un contenido de salinidad de hasta un 7% (agua de mar) y temperaturas de hasta 60 grados centígrados.

Es recomendado para aplicaciones industriales, institucionales y comerciales en sistemas y plantas de alcantarillados, pozos sépticos, drenajes y tuberías, trampas de grasa, aguas residuales, pozos de desagüe, lagunas de oxidación y otras aplicaciones que requieran un rápido, seguro y eficiente sistema para controlar y eliminar la contaminación causada por desperdicios orgánicos y los malos olores que estos producen.

Este producto esta hecho y registrado en lo Estados Unidos de América con autorización del departamento nacional de agricultura (USDA) para aplicación y uso, entre otros, en plantas de proceso y envase de productos alimenticios bajo supervisión federal

La forma de aplicación del producto y la dosificación del mismo, según el área que se vaya a tratar, se detallan plenamente en el envase y en la información técnica que suministra ROTOPLAST S.A.S.

VENTAJAS

- Gran capacidad digestiva de desechos y residuos orgánicos como grasa, aceites, proteínas, sebo, celulosa papel, etc.
- Mayor resistencia a productos químicos y detergentes, incluyendo ácidos y alcalinos.
- Procesos Biodigestivos en ambientes hostiles, incluyendo aguas duras y de alto contenido de salinidad, hasta 7%. Resistente a temperaturas hasta 70 ° C
- Inmediato y permanente control de malos olores.
- Múltiples aplicaciones a nivel industrial, comercial e institucional.
- Se puede utilizar en: pozos sépticos, trampas de grasa, drenajes, entre otros.

INFORMACIÓN TÉCNICA

Propiedades

Forma	Líquido blanco	Inflamabilidad	Ninguna
Olor	Suave	Punto de ebullición	100 ° C
Efectividad del agua	Excelente	Presión de vapor	Ninguna
Detergentes	Ninguno	Soluble en agua	100%
Fosfatos	Ninguno	Gravedad específica	1.01
Biodegradabilidad	Completa	Volatilidad por volumen	92%
Estable en almacenaje	24 meses	Parametro de PH	7.5 ± 0.5
Estabilidad en frío	0 ° C	Ácidos	Ninguno
Factor corrosivo	Ninguno	USDA	L -2

CONTENIDO

Etanol Nonifenoxipolitoxi	Propileno glicol	Agua	Cultivo Bacterial	Enzimas	Fragancia
(9016-45-9)	(57-55-6)	(7732-18-5)	(Mezcla)	(Mezcla)	(Mezcla)



Cualquier inquietud adicional sobre este producto, comuníquese con el Departamento Técnico de **ROTOPLAST S.A.S**, Tel 448 11 01.

Rotoplast

Planta Industrial

Parque Industrial La Brizuela Km. 22 Autopista Medellín - Bogotá / Guarne - Colombia
PBX: (604) 448 1101 / Línea gratuita de atención al cliente: 018000420100

www.rotoplast.com.co